TEKNIPIPE & SUPPLIES

TKP - REFLEX

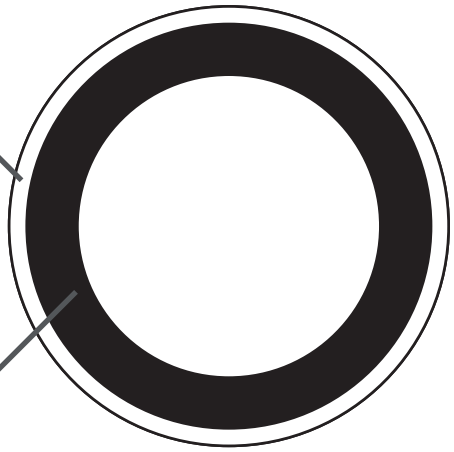
PEAD Reflejante a los rayos del sol

TKP Technipipe & Supplies ha desarrollado el tubo TKP - REFLEX con capa exterior coextruida en PEAD blanco con estabilizadores UV de alto rendimiento y cuerpo interior negro, cumpliendo con el estándar ASTM F714

TKP-REFLEX

VENTAJAS CLAVE

- Los rayos de sol se reflejan por la capa exterior blanca con estabilizadores UV de última generación.
- La absorción de calor es menos de la mitad:
  Tubería negra PE-4710: 95%
  Tubería TKP-REFLEX: 41%
- Fabricado en diámetros desde 3" hasta 48" IPS, y espesores de pared RD 7 - 41.
- TKP-FIT ofrece una gama completa de conexiones segmentadas.
- El factor de corrección más bajo para la temperatura: 82% de la presión de trabajo de la tubería enterrada, en comparación con el 65% de la tubería negra PE-4710.



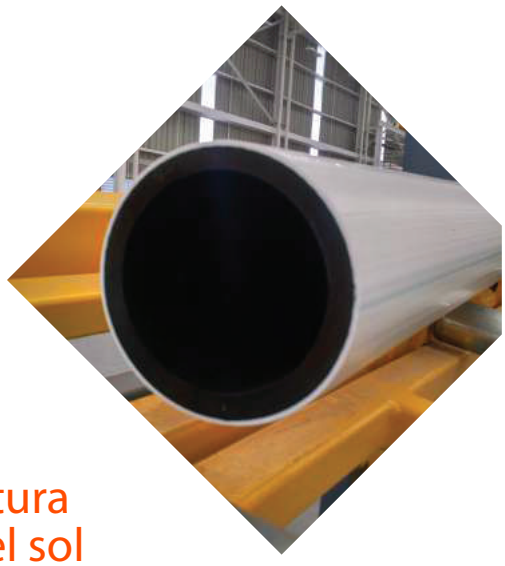
TKP-REFLEX

BENEFICIOS DE UN TUBO MENOS CALIENTE

- Mayor capacidad de flujo y mayor eficiencia en el bombeo.
- Mayor capacidad para trabajar en longitudes largas.
- Mayor presión de trabajo, más vida útil del tubo TKP-reflex contra el PE-4710 negro.
- Líneas de conducción más económicas: menor necesidad de sobrediseñar el tubo para soportar la presión de trabajo, tubos más esbeltos.
- 46% menos dilatación y contracción térmica que el tubo negro, que representa ahorros en la longitud del tubo, y menos riesgo de encontrar la línea de conducción fuera de soporte y de su trazo original.
- La longitud extra para serpentear la tubería es reducida de 4% a solo 2%.
- Mucho menor movimiento arriba de racks o soportes.
- Menor peso en anclas de sujeción.

TKP-REFLEX

APLICACIONES ◆◆◆◆◆◆



- Transporte de lodos en la industria minera
- Cualquier tubería instalada sobre el suelo
- Baterías de tubos para conducción de agua en la industria del petróleo y el gas

La respuesta a los problemas de alta temperatura que sufren las tuberías expuestas a la rayos del sol

La siguiente gráfica define los porcentajes en los que aumenta o disminuye la capacidad de trabajo de la tubería de polietileno de alta densidad, como resultado de la temperatura, con las coordenadas de temperatura y factor de correción correspondiente. Remarcándose como ejemplo los 23ºC, cuando la tubería tiene el factor 1.0, que equivale al 100% de su capacidad, esta temperatura es la que usualmente se registra cuando el tubo está enterrado.

El factor de ajuste es indispensable para poder asegurar el correcto desempeño de la tubería, sin riesgo de un desgaste prematuro o de una falla por exceso de presión.

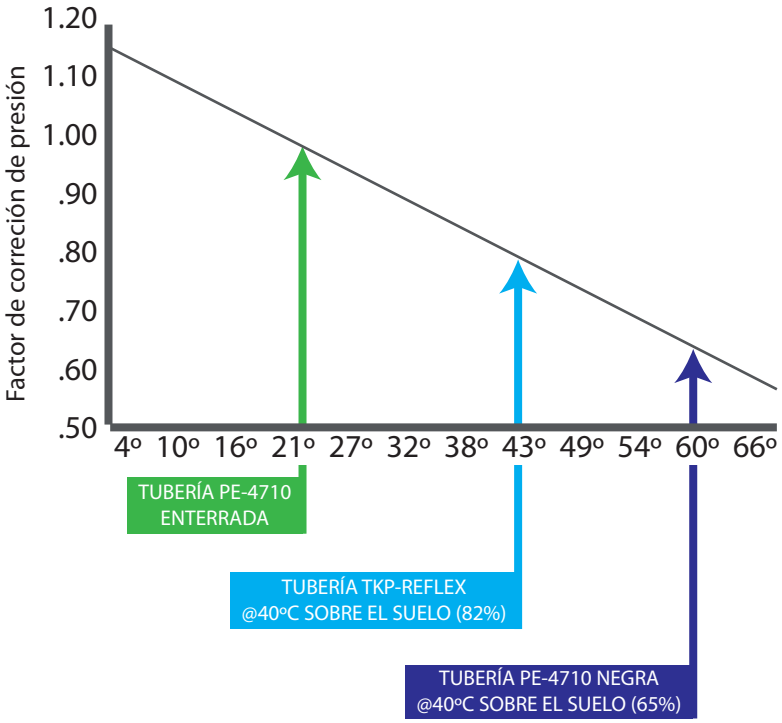
La manera práctica de utilizarla es de la siguiente forma:

1 Ajustando la presión máxima de trabajo para un RD aplicar el factor: el RD 15.5 tiene una presión de 10 bar para 23ºC, en el caso de la tubería TKP-REFLEX se debe ajustar a 8.2 bar y en la tubería negra PE4710 esta presión disminuye hasta 6.5 bar.

2 Sobre diseñado la tubería, si la presión requerida es de 10 bar, el RD para TKP REFLEX es el 13.5, mientras para la tubería PE4710 negra se debe aplicar RD 9.

GRÁFICA 1

Factores de ajúste a la presión de trabajo por temperatura



* Para mayor información acerca de AGENTES QUIMICOS, ingresa a nuestra pagina web **www.agrufimex.com/descargas.**

TKP
TEKNIPIPE & SUPPLIES

contáctenos,
estaremos listos para ayudarle

9801 Westheimer Rd. Suite 302
Houston, Texas
77042, USA

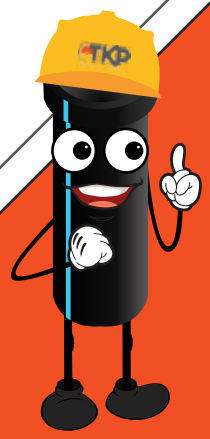
+1 (713) 917 6800

Av. Tecnológico #483
Monterrey Technology Park
Ciénega de Flores, N.L.
C.P. 65550, México

+52 (81) 8384 7310

info@tkp.mx

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CALIDAD
DNV·GL
ISO 9001



¡Síguenos en nuestras redes sociales!

/ Tkp inc. - Teknipipe & Supplies

/ FIMEX - Fluidos Industriales Mexicanos

www.tkp.mx